FICHE TECHNIQUE

LATEX ECO

02/21
Février 2021

DESCRIPTION

LATEX ECO est un caoutchouc naturel qui, après durcissement, forme une peau élastique. L'application des différentes couches se fait au pinceau ou au trempé.

DOMAINE D'APPLICATION

Réalisation de moules destinés à la coulée de Zellan, plâtre et autres matières minérales.
Vérifier la compatibilité avant application de résines réactives (par ex. résine polyester) pour la réalisation de reproduction dans des moules en Latex.
Ce produit convient également pour la fabrication de masques flexibles.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Propriétés du produit liquide	
Coloris	blanc
Viscosité	400 – 500 mPa.s (fluide)
Masse volumique	0,96 cm^3
Durée de conservation (dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité)	au minimum 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert
Propriétés du produit durci	
Dureté Shore A	45

MISE EN ŒUVRE

La surface à mouler doit être sèche, propre et exempte de graisse. Appliquer plusieurs couches de Latex au pinceau ou au trempé pour obtenir une épaisseur de couche suffisante. Afin d'éviter les inclusions d'air lors du trempage, la première couche devra toujours être appliquée au pinceau. D'autre part cette première couche ne doit pas contenir d'épaississant car le durcissement du Zellan ou du plâtre en serait fortement ralenti.
Respecter un temps de séchage de 15 à 20 minutes entre les différentes couches. L'épaisseur totale des moules en LATEX ECO doit être de 2 mm au minimum. La consommation est d'environ 2 kg/m². Cette masse durcit à l'air. Une fois réalisé, le moule est renforcé avec une enveloppe, en plâtre par ex., afin d'obtenir la stabilité nécessaire à la coulée. Une solution détergente convient comme démoulant. Le LATEX ECO contient de l'ammoniaque, il ne doit donc pas être utilisé pour le moulage de modèles en cuivre ou en bronze car ces matériaux peuvent être attaqués.

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL-CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38

E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr

Cette masse de moulage peut être teintée en ajoutant jusqu'à 10 % de peinture latex classique du commerce.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL-CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38

E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr