

GELCOAT IN P MANUEL BLANC

Description

Le Gelcoat IN P Manuel Blanc permet de réaliser des revêtements de stratifiés polyester devant être repeints.

Sa formulation est optimisée pour un ponçage plus rapide.

Propriétés / avantages

- Facilité de mise en œuvre (application, ponçage,...)
- Non poreux
- Excellent support pour mise en peinture type polyuréthane

Applications

- pièces industrielles
- éléments de carrosserie
- n'est pas recommandé pour la fabrication de piscines, bateaux, pièces sanitaires

Propriétés du Gelcoat non polymérisé

	METHODES		UNITES	VALEURS
Viscosité	BROOKFIEL RV5	5T/min	mPa.s	44000 (±2000)
		50T/min	mPa.s	7200 (±200)
Densité	A 20°C (picnomètre)			1,25 – 1,4
Durcissement (2% de P MEC) Échantillon de 250g	Temps de masse		min	15'
	Durcissement du film (600µm)		min	70±10
Pourcentage teneur en styrène			%	32 – 35

Propriétés de la résine de base non renforcée

	Méthodes	Valeurs	Unités
Dureté Barcol	ASTM D 2583	42	
HDT	ISO 75 (A)	70	°C
Résistance à la traction	ISO 527	60	Mpa
Résistance à la flexion	ISO 178	110	Mpa
Module d'élasticité en traction	ISO 527	3200	Mpa
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	3500	Mpa
Allongement à la rupture	ISO 527	2,3	%

Spécificités produit

Stockage		Pour assurer une stabilité maximale et conserver des propriétés optimales, le stockage doit se faire à une température $<23^{\circ}\text{C}$, à l'abri des sources de chaleur et de combustion, et du soleil. Un stockage prolongé ou non conforme peut agir sur les propriétés du liquide (viscosité, gel exothermique). Durée de vie : 3 mois
Epaisseur		L'épaisseur de Gelcoat préconisée doit être comprise entre 400 et 800 microns.
Conditionnement		Conditionnement : fûts métalliques 5, 10 25 et 220 kg
Hygiène et sécurité		Voir FDS
Couleur		Analyse spectro-colorimétrique selon RAL.
Mise en œuvre		Ce Gelcoat est prêt à l'emploi, donc déjà accéléré : homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre. Eviter les surépaisseurs, spécifiquement dans les angles. Ne pas appliquer un film épais en une seule passe, mais en plusieurs couches fines. Durcisseur : 1 à 2%, suivant les conditions normales d'application (entre 15 et 25°C). Mélanger l'ensemble jusqu'à homogénéisation complète.

Bien que les faits et suggestions dans cette publication soient basés sur nos propres recherches et considérés comme fiables, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité, de quelle nature que se soit, pour les performances ou des résultats obtenus par l'utilisation de nos produits décrits ici, de même que nous n'acceptons aucune responsabilité juridique pour une perte ou des dommages causés directement ou indirectement par nos produits. L'utilisateur est tenu de contrôler la qualité, la sécurité et toutes les autres propriétés des produits.