

Durcisseur LUPEROX K12G -E

Peroxyde de méthyléthylcétone

Rév : 1
27/5/09

:: DESCRIPTION

Le durcisseur LUPEROX K12G E est un peroxyde méthyléthylcétone sans phtalate.

Mélangé à des résines ortho- et isophtaliques, LUPEROX K12G E prolonge le temps de gel, et est ainsi tout particulièrement recommandé pour la fabrication de pièces moulées de grandes dimensions, par température ambiante élevée.

Du fait de sa composition spécifique et de sa faible teneur en peroxyde d'hydrogène, ce produit est parfaitement adapté pour la polymérisation d'une grande variété de résines vinylester sans effet moussant.

Du fait de sa composition spécifique et de sa faible teneur en peroxyde d'hydrogène, ce produit est parfaitement adapté pour la polymérisation d'une grande variété de résines vinylester sans effet moussant.

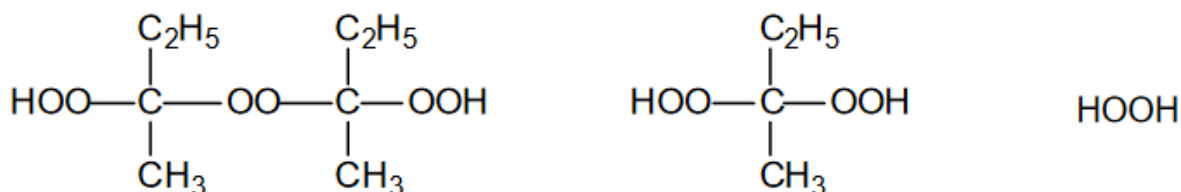
:: DOMAINE D'APPLICATION

Il est recommandé pour la polymérisation des résines ortho- et isophtaliques, Bisphénol-A, néopentylglycol ou vinylester, par températures comprises entre 15°C et 50°C associé à un accélérateur au cobalt.

- Pose manuelle
- Pulvérisation
- Coulée centrifuge et enroulement filamenteux
- Béton polyester
- Gelcoats
- Durcissement des résines vinylester

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Structure chimique :



Oxygène actif	8.5%
Densité à 20°C	0,997g/ml
Viscosité à 20°C	11 mPa s
Point éclair	42°C
SADT	55°C
Dosage : Les concentrations typiques pour le Luperox® K12 G sont de 1 à 3 % en poids sur la base de la résine et pour l'accélérateur de cobalt de 0,25 % à 4 % sur la base d'une solution à 1 % de teneur en métal. Une réaction plus rapide et des temps de démoulage plus courts peuvent être obtenus en ajoutant à l'accélérateur de cobalt des promoteurs tels que l'aniline diméthylque ou l'acétoacétamide diéthylique.	

Attention ! Ne jamais mélanger directement un accélérateur avec un durcisseur en raison du risque d'explosion. Délayer séparément, dans la résine, l'accélérateur et le durcisseur !

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.