

LATEX

Caoutchouc naturel qui, après durcissement, forme une peau élastique. L'application des différentes couches se fait au pinceau ou au trempé Aide à la création de moules :

Réalisation de moules destinés à la coulée de Zellan, plâtre et autres matières minérales.

Vérifier la compatibilité avant application de résines réactives (par ex. résine polyester) pour la réalisation de reproduction dans des moules en Latex.

Ce produit convient également pour la fabrication de masques flexibles

Mise en œuvre :

La surface à mouler doit être sèche, propre et exempte de graisse. Appliquer plusieurs couches de Latex au pinceau ou au trempé pour obtenir une épaisseur de couche suffisante. Afin d'éviter les inclusions d'air lors du trempage, la première couche devra toujours être appliquée au pinceau. D'autre part, cette première couche ne doit pas contenir d'épaississant car le durcissement du Zellan ou du plâtre en serait fortement ralenti.

Respecter un temps de séchage de 15 à 20 minutes entre les différentes couches.

L'épaisseur totale des moules en LATEX ECO doit être de 2 mm au minimum.

La consommation est d'environ 2 kg/m².

Cette masse durcit à l'air. Une fois réalisé, le moule est renforcé avec une enveloppe, en plâtre par ex., afin d'obtenir la stabilité nécessaire à la coulée. Une solution détergente convient comme démoulant.

Il contient de l'ammoniaque, il ne doit donc pas être utilisé pour le moulage de modèles en cuivre ou en bronze car ces matériaux peuvent être attaqués.

Cette masse de moulage peut être teintée en ajoutant jusqu'à 10 % de peinture latex classique du commerce.