FICHE TECHNIQUE

Mousse DUR 3000

Date 07/12
Version 02

DESCRIPTION

DUR 3000 est une mousse nouvelle génération qui se caractérise par sa faible teneur en isocyanates (< 0,1 %).

Sans CFC ni HCFC
Bonne isolation acoustique et thermique.
Valve de Sécurité avec garantie de fonctionnement.
Peut être réutilisée sous une semaine.
Permet de travailler proprement sans gouttes.

DUR 3000 est une nouvelle mousse de montage mono-composant qui durcit avec l'humidité de l'air; idéale pour l'isolation et pour le remplissage de joints et cavités.
Le gaz propulseur est exempt de CFC, HCFC et d'hydrocarbures perfluorés (PFC). Ce produit ne contient aucun ingrédient dégradant la couche d'ozone et est conforme aux exigences du règlement (CE) n° 842/2006 relatif à certains gaz à effet de serre fluorés.
Le développement et la fabrication de ce produit sont soumis aux normes d'assurance qualité ISO 9001/EN 29001.

DOMAINE D'APPLICATION

Montage de fenêtres pour le remplissage et pour l'isolation étanche de rainures de raccords sur des fenêtres et des coffrets de volets roulants, portes extérieures.
Remplissage de petites ouvertures dans des murs et autres espaces creux.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

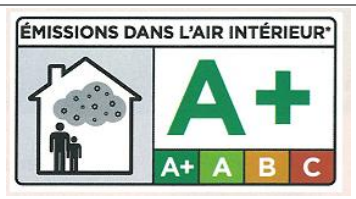
La mousse adhère sur tous les matériaux utilisés dans la construction, à l'exception du polyéthylène, silicone, huiles et de graisses, agents de démoulage ou autres.

Une fois durcie, la mousse, en majorité à cellules fermées, devient semi-dure. Elle résiste aux moisissures, à l'humidité, au vieillissement et à des températures allant de -40°C à +100°C. Attention, elle doit être protégée du rayonnement UV par une peinture par exemple.
Les valeurs d'isolation thermique et acoustique sont excellentes.

Conditionnement :
Récipient en fer blanc de 300 ml ou 500 ml.
Carton de 12 récipients.

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL-CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr

Données techniques (déterminées à +20°C et 50 % d'humidité relative de l'air)	
Nature des cellules	fine
Masse volumique	20-25 kg/m^3
Application humide Hors poisse Découpe	 après env. 6 à 10 min. après env. 1 heure
Pleine charge (cordon de 20 mm)	après env. 24 heures
Température optimale d'application (récipient, support et air ambiant)	+ 20°C
Température maximale d'application (récipient, support et air ambiant)	+ 25°C
Température minimale d'application : support et air ambiant récipient	 + 5°C + 10°C
Résistance à la température du faisceau de mousse durci à long terme en pointe	 - 40°C à + 80°C - 40°C à + 100°C
Classe de matériau de construction selon EN13501	E
Classe d'émission dans l'air intérieur	A+ 
Rendement (expansion libre) 300 ml 500 ml	 jusqu'à 17 ± 2 litres jusqu'à 28 ± 2 litres
Durée de conservation en récipient non entamé (dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité) En cas de températures plus élevées, la durée de conservation peut être considérablement diminuée.	15 mois à 20°C

:: MISE EN ŒUVRE

Les supports doivent être solides, propres, exempts de poussières, de graisse et de silicone. Eliminer les parties friables. Pour obtenir un durcissement régulier, le support doit être humidifié à l'eau avant l'application. Préparer les éléments de construction selon les règles usuelles.
La température de mise en œuvre idéale est de +20°C.
Si les récipients sont trop froids, les réchauffer avec précaution dans un bain-marie tiède. Ne jamais réchauffer à plus de +50°C en raison du risque d'éclatement. Des récipients trop chauds, se trouvant par exemple en été dans une voiture, doivent être refroidis dans un bain d'eau froide. Secouer régulièrement le récipient pour obtenir une température homogène.

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL-CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr

Visser la canule bien à fond sur la valve. **ATTENTION** : Ne pas actionner la valve en même temps. Avant utilisation secouer énergiquement au moins une vingtaine de fois. **UTILISATION TETE EN BAS**.

Le débit de mousse est réglable avec précision en exerçant plus ou moins de pression ou en basculant plus ou moins la canule, la valve étant dirigée vers le bas. Actionner le levier de la valve avec précaution et surveiller l'extrusion de mousse. Ne remplir les cavités que de 30 % car, en durcissant, la mousse s'expanse jusqu'à 3 fois son volume.
La mousse encore fraîche s'élimine à l'acétone.
Une fois durcie, la mousse ne peut être retirée que mécaniquement.

Après utilisation, plier le tube de la canule et le pousser sur le bouchon. Ainsi fermé, la mousse ne goutte pas et le récipient peut être réutilisé jusqu'à 1 semaine après le premier usage.

UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.
Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
37, Rue du Pré Didier
Z.I.
38120 FONTANIL-CORNILLON

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr