

MASTIC EPOXY

:: DESCRIPTION

MASTIC EPOXY est un mastic de remplissage et de finition époxy bi-composant, sans solvant. Ce mastic dispose d'une exceptionnelle résistance à l'eau, ce qui le rend tout particulièrement intéressant pour une utilisation sous ligne de flottaison. Mais il s'utilise cependant tout aussi bien au-dessus de la ligne de flottaison.

MASTIC EPOXY est applicable sur une épaisseur pouvant aller jusqu'à 2 cm, sans aucun retrait.

:: DOMAINE D'APPLICATION

MASTIC EPOXY s'utilise de manière universelle pour tous les travaux de masticage.

Idéal pour stratifiés polyester, plastiques renforcés aux fibres de carbone, acier, aluminium et bois durs et rigides.

Les supports en stratifiés polyester, acier et aluminium devront être préparés avec un primaire époxy bi-composant.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Couleur :	Comp. A : blanc – Comp. B : gris
Consistance :	Pâteux
Dosage :	A : B = 2 : 1, en volume ou poids
Durée de vie en pot :	Env. 30 min. à 20°C
Température d'application :	Optimale à 15°C
Temps de recouvrement avec un primaire :	12 h mini – 24 h max. à 20°C – Le mastic doit être poncé
Séchage complet :	Au bout de 5 jours à 20°C

Ponçabilité :	Au bout de 6 h à 20°C
Rendement :	Env. 1.1 m ² /kg (500µm) / Env. 2 m ² /l
Poids spécifique :	1,78 g/l
Teneur en matières sèches :	100%

:: MISE EN ŒUVRE

Le support doit être propre, sec, exempt de toute trace de graisse et de poussières. Débarrasser également le support des particules mobiles ou adhérent mal, par ponçage, puis éliminer parfaitement les poussières générées.

Il est recommandé d'appliquer un primaire époxy bi-composant sur le support, préalablement au travail de masticage.

Ajouter mastic et durcisseur en respectant le dosage indiqué, bien mélanger jusqu'à obtention d'une teinte gris clair homogène. Ne préparer que la quantité qui sera applicable en 15 min. Ne jamais utiliser **MASTIC EPOXY** par température inférieure à 10°C. Il sera possible d'accélérer le séchage à cœur du produit appliqué, par apport de chaleur jusqu'à 60°C max. (étuvage).

Ne pas dépasser 2 cm d'épaisseur de couche par passe. Pour obtenir une épaisseur totale plus importante, il faudra poncer la dernière couche avant d'appliquer la suivante. Ne pas dépasser 24 h entre 2 applications (à 20°C).

UTILISATION - SECURITE

::

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance

par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services

Copyright VOSSCHEMIE