



Mode d'emploi :

1. Les supports doivent être propres, secs, exempts de toute trace de rouille, peinture ou graisse. Pour améliorer l'adhérence, il est conseillé de greneler (rendre rugueux), de rainurer ou d'entailler les supports.



2. Produit très malléable : il est conseillé d'humidifier l'outillage avec de l'eau et un produit de lessive.



3. Selon l'utilisation (remplir, coller ou étancher), respecter les instructions de la notice jointe.

Si le composant de base a durci, plongez-le dans un bain-marie entre 30 °C et 50 °C ou posez-le sur un radiateur pour le ramollir avant d'incorporer le durcisseur.