

Résine ECO à prise lente Sans Styrène



Version 01/2017 – 03/17

DESCRIPTION

Résine polyester orthophtalique, de réactivité standard et présentant de bonnes propriétés mécaniques. Elle contient un révélateur de catalyseur sous forme d'un colorant bleu qui vire au vert après l'adjonction du P MEC et disparaît au fur et à mesure de l'avancement du durcissement.

DOMAINE D'APPLICATION

La résine ECO est utilisée pour la fabrication de pièces dans le bâtiment, la construction navale, la fabrication de capots pour machines, de pièces de mobilier, etc...

Elle peut être chargée pour effectuer des pièces en coulées, statuettes, sculptures, reliefs et isolation de commutateurs électriques.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques physiques à l'état liquide :

Couleur	Bleu transparent
Base	Vinyltoluène
Poids spécifique	1.1 kg/l

Caractéristiques physiques à l'état liquide à 23°C

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode test
Viscosité .Brookfield LVF sp. 2/12 rpm	mPas (cP)	1700-2100	ASTM D 2196-86
Densité	g/cm ³	A déterminer	ISO 2811-2001
Indice d'acidité	mgKOH/g	< 21	ISO 2114-1996
Teneur en vinyltoluène	% en poids	41-45	calculé
Point éclair	°C	53	ASTM D 3278-95

Temps de gel (1% PMEC)	min.	35-45	G020
Conservation	mois	A déterminer	G180

Caractéristiques mécaniques, non renforcé

Densité	g/cm ³	A déterminer	ISO 1183-1987
Résistance à la traction	Mpa	60	ISO 527-1993
Module de traction	Mpa	3400	ISO 527-1993
Allongement à la rupture	%	2	ISO 527-1993
Résistance à la flexion	Mpa	115	ISO 178-2001
Module de flexion	Mpa	3800	ISO 178-2001
Stabilité dimensionnelle à chaud HDT	°C	75	ISO 75-1993
Dureté Barcol 934-1, min.		40	ASTM D 2583-99
Absorption d'eau au bout de 28 jours	%	A déterminer	ISO 62-1999

Système de polymérisation : 1% de cobalt 1% + 1% de PMEC

Séchage : 24h minimum à température ambiante

:: MISE EN OEUVRE

La résine polyester ECO est thixotrope et pré-accélérée et s'applique aussi bien en moulage contact qu'en projection simultanée.

Les épaisseurs appliquées en frais sur frais peuvent être de 2 à 8 mm.

Dans le cas d'un stratifié réalisé en plusieurs polymérisations successives, chaque strate devra être débulée en prenant garde d'éviter les excès de résine en surface. Les surfaces polymérisées comportant un excès de résine, devront être poncées avant de reprendre la stratification.

Pour les stratifiés ayant un ratio fibre de verre/résine normal, la reprise de stratification entre deux couches ne doit pas excéder 48 heures sans nouveau ponçage (recommandation Det Norske Veritas).

Un stockage prolongé ou des conditions défavorables de stockage peuvent provoquer une décantation du produit. Il est alors recommandé de mettre le fût sous agitation mécanique.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et

des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE